M Previous Doc
E
N

Generate Collection

Next Doc

First Hit

L7: Entry 19 of 22

File: DWPI

Go to Doc#

Apr 26, 1986

DERWENT-ACC-NO: 1986-147864

DERWENT-WEEK: 198623

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Polyester conjugate fibre - comprising hydrophobic polyester and

water swelling polymer with affinity for the polyester

PATENT-ASSIGNEE:

ASSIGNEE CODE NIPPON ESTER CO LTD NPEC

PRIORITY-DATA: 1984JP-0203321 (September 28, 1984)

Search Selected

Search ALL

Clear

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE

PAGES MAIN-IPC

JP 61083316 A

April 26, 1986

004

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DATE

APPL-NO

DESCRIPTOR

JP 61083316A

September 28, 1984

1984JP-0203321

INT-CL (IPC): D01D 5/25; D01F 6/62; D01F 8/14

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 61083316A

BASIC-ABSTRACT:

Conjugate fibre consists of (a) hydrophobic polyester and (b) water swelling polymer with affinity for (a) and has C- or U-shaped cross section. The hydrophobic polyester forms an outer layer and the water swelling polymer layer is bonded to inside surface of the outer layer. In the cross section, ratio of S2 to S1 is 20 to 45 %. (S1 is area bound by outer circumference + pp' and S2 is area bound by inner circumference +pp'. Pref. (a) is polyethylene terephthalate or its copolyester. Pref. (b) is polyester which contains hydrophilic component such as polyalkylene glycol, polyvinyl pyrrolidone and 5-metal sulphoisophthalate as comonomer or blend.

ADVANTAGE - Upon absorption of water, the <u>conjugate</u> fibre changes its cross-sectional shape and exhibits waterproofing effect by decrease of spaces between fibres.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.0/2

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭61 - 83316

砂発明の名称 ポリエ

ポリエステル系複合繊維

②特 願 昭59-203321

②出 願 昭59(1984)9月28日

勿発 明 片 老 者 桐 岡崎市滝町字芳殿148 ⑫発 明 者 市 楯 瑛 司 岡崎市戸崎新町6-38 明 者 啓 ⑫発 辻 本 岡崎市野畑町北郷中23 日本エステル株式会社 ①出 願 人 岡崎市日名北町4番地1

⑫代 理 人 弁理士 児玉 雄三

明和智

1. 発明の名称

ポリエステル系複合繊維

2. 特許請求の範囲

(I) 疎水性ポリエステルと水彫潤性ポリマーとからなるC形又はU形断面を有する複合繊維であって、疎水性ポリエステルが外層をなし、水彫潤性ポリマーが外層に沿って内側全面に接合されており、湾孔部面積率が20%以上であることを特徴とするポリエステル系複合繊維。

(2)水膨潤性ポリマーが飢水性成分を共重合又は 混合したポリエステルである特許請求の範囲 第1項記載の複合繊維。

3.発明の詳細な説明

.

(産業上の利用分野)

.4. .

 リエステル系複合繊維に関するものである。 (従来の技術)

従来, 木絹の持っている吸水による彫測性を利用して, 高密度に織り込まれた布帛は, 例えばレインウエア・等にした場合、降雨時等水が布帛に接触したとき, 布帛を構成する繊維が彫潤して布帛の空隙率が低下し, 防水効果を発揮することは広く知られている。

また、吸水、膨潤性の極めて低い合成機維に水によって機維の直径方向に膨潤する性質を付与する提案もなされている。その一例をあげると、特公昭58-9166 号公報には水彫潤性ポリマーの一部を機維表面に軽出させ、露出部からの吸水によって膨潤性ポリマーを膨潤させるようにしたものが提案されている。

...しかしながら、本発明者らがこの繊維について 試験を行った結果、次のような問題があることが 判った。

(I) 繊維表面に蓄出している膨潤性ポリマーの路 出面積が少ないために水の付着による膨潤及び 乾燥時における吸水した水分の発散が極めて非 能率的であること。

(2) 布帛衷而に水滴を落とした場合。布帛内部に 设透するのに時間がかかる。すなわち、水移行 性が悪く、水滴の吸収場所も一点に集中してし まう。

(3) 吸水した水分の極めて高いポリマーが繊維設 而に露出しているために、直接肌に触れると不 使感を招く。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明は、簡等の水滴が付着した場合、速やかに吸水、膨潤するとともに、膨潤により断雨形状が変化して繊維間空隙率を低下させて防水効果を発揮し、さらに吸水した部分が直接肌に触れないような合成繊維を提供することを技術的課題とするものである。

(問題点を解決するための手段) ・

本発明は、上記課題を解決するもので、その要 旨は次のとおりである。

疎水性ポリエステルと水脳潤性ポリマーとから

- 3 -

リコール化合物を10~20重量%程度共重合又は混合したもの。ポリピニルピロリドンを10~20重量%程度混合したもの。5 - 金属スルホイソフタル酸成分を5~10モル%程度共重合したもの等の観水性成分を共重合又は混合したものがあげられる。

本発明の複合繊維は、C形又はU形断而を打し 疎水性ポリエステルが外層をなし、水影潤性ポリ マーが外層に沿って内側全面に接合されており、 湾孔部面積率が20%以上であることが必要である。

水脳潤性ポリマーが外層に沿って内側全面に接合されていることによって、水と水彫潤性ポリマーとの接触面積が大きくなり、水により連やかに彫潤するとともに、彫潤による圧力が外層の疎水性ポリエステルを外側に押し拡げる力が十分に低き、閉口部が拡大して繊維間空隙率が効果的に低下するのである。また、内層の水彫潤性ポリマーは外気との接触面積も大きいので、乾燥に際しては効果的に水分を放出することができる。

また、湾孔部面積率が大きいほど、内層の水彫 潤性ポリマーの表面積が大きくなり好ましいが、 なるC形又はU形断面を有する複合機雑であって、 疎水性ポリエステルが外層をなし、水脳潤性ポリ マーが外層に沿って内側全面に接合されており、 湾孔部面積率が20%以上であることを特徴とする ポリエステル系複合繊維。

本発明において、湾孔部面積率とはC形又はU形断面の間口部先端を直線で結び(第1図(A) PP')。その直線と繊維の外間部とで囲まれる面積をSiと その直線と繊維の内間部とで囲まれる面積をSiと したとき、Siに対するSiの比率をいう。

本発明における疎水性ポリエステルとしては、 ポリエチレンテレフタレート及びこれを主体とし 非親水性の成分が少量共重合又は混合されたポリ エステルが好ましい。

また、水腸潤性ポリマーは疎水性ポリエステルと観和性を育するもので、溶融紡糸性の良好なものが好ましく、具体的にはポリエチレンテレフタレートをベースとし、ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、ピスフェノールAのエチレンオキサイド付加物等のポリアルキレング

- 4 -

20%以上あれば十分である。しかし、湾孔部面積 車をあまり大きくするとポリマー層が消くなり、 フィブリル化が起こるので、45%以下とすること が好ましい。

第1図(A) 及び(B) は、本発明の複合繊維の具体例、第1図(C) 及び(D) は従来の複合繊維について、断面を模式的に示した図であり、斜線部が水脳潤性ポリマーを示す。

本発明の複合繊維は、第2図に示したような紡糸口金装置を用いて溶融紡糸することにより製造することができる。

・第2図(A) は紡糸口金装置の概略断而図であり 第2図(B) は第2図(A) のX-Y平面図である。 疎水性ポリエステルは導入孔1から供給され、誘 導孔2、3を経てC形吐出孔4の外側から紡出され、水脳洞性ポリマーは導入孔5から供給され、 ニードル6内を週週してC形吐出孔4の内側から 紡出される。

(実施例)

次に、実施例により本発明を具体的に説明する。

- 6 -

实施例

疎水性ボリエステルとしてボリエチレンテレフタレート、水腸潤性ボリマーとして分子量2000のボリエチレングリコールを45重量気共頂合したボリエチレンテレフタレート系共頂合体を用い、第2図に示したような紡糸口金装置を用いて溶験紡糸し、1600 m/分の速度で捲き取った後、延伸して72d/721 のC型断面延伸糸3種を得た。

また、比較のため同じポリマーを用いて第1図(C)及び(D)の断面形状で 72d/72f の延伸糸を得た。

これらの延伸糸及びこれらを用いたタフタ織物について、膨潤性、吸水性、水拡散性及び乾燥性 を評価した結果を第1表に示した。

測定方法は次のとおりである。

股潤性: 延伸糸に水滴を落とし、湾孔部の巾 (第1図(A)のPP')の変化率を求めた。た だし、第1図(C)及び(B)の断而形状のも のについては、直径の変化率を求めた。

吸水性:バイレック法により求めた。

- 7 -

次に、上記試験 No. 1 ~ 4 の延伸糸を用い、経糸 169 ホノインチ、緯糸81本/ インチの高密度タフ タを得た。

これら布帛にカレンダー加工、染色加工を施し ノンコーティングの防水布帛となし、耐水圧試験 を行った結果、Mo.1~2の本発明の繊維からなる 布帛については、水圧1500ミリを掛けても完全防 水を保っており、防水性能が高いことが認められ た。これに対してMo.3~4のものについては、800 ミリの水圧では防水性が認められるものの、1000 ミリでは綱水が認められた。

また、これら布帛の単糸及び糸条間に目開きを積極的に起こし、800 ミリの水圧にて防水性を評価した結果、Ma 1 ~ 2 のものでは加圧初期に水滴が2 ~ 3 滴発生するものの、それ以上の水滴の増加や増量は認められず、繊維の膨潤により目開きを解消して防水性を維持していることが認められた。これに対して、Ma 3 ~ 4 のものでは、加圧と同時に濁水が発生し、その後も連続的に水が流出した。

水飲散性:織物要而に水滴を落とし、水滴が消失するまでの時間を求めた。 (消失するまでの時間を求めた。 (消失するまでの時間が短いほど水拡散性が大きいことを示す。)

乾燥性: 織物 (40cm×40cm) を45分間水に浸清 し、脱水機にて3分間脱水後,50℃表類乾 燥機にて回転乾燥を行いながら水分半の測 定を行った。

第1表

試		級	No	t	2	3	4	5
断面形状 (別1図の記号)				(A)	(n)	(c)	(D)	(A)に近い
澒	孔部顶	有	串 (%)	20	45			12
			2分後	7.2	14.1	1.4	2.7	2.8
Ni Ni	潤 性	性	5分後	11.6	19.2	4.6	6.2	7.5
	(%)		10分後	16.2	21.3	9.2	13.1	11.9
攺		ı	5分後	9.6	11.3	0.9	0.6	1.3
	水	性	15分後	11.4	13.1	1.6	1.9	2.5
	(ca)		30分後	16.1	18.4	3.6	4.2	5.7
ж 	似: "	女	t/k (3})	7.4	4.1	180 ELF.	180 121.1:	180 J2U:
乾		j	10分後	14.7	13.1	30.5	32.2	22.3
	圾 (PŁ	30分後	13.6	12.7	27.6	26.8	18.5
	(%)	į	60分後	10.3	9.1	19.4	21.3	16.4

- 8 -

(発明の効果)

以上のように、本発明の複合繊維はC形又はU形断面の外層を疎水性ポリエステルが占め、外層に沿って内側全面に水膨潤性ポリマ・が接合しており、大きな流孔部を有しているため、水腸潤性ポリマーと水又は外気との接触面積が大きく、水と接触したとき連やかに吸水、膨潤するとともに、膨潤により断面形状が変化して繊維間空障率を低下させて防水効果を発揮し、また乾燥も連やかに行われる。さらに、吸水する成分が繊維の内層を占めているため、吸水したとき、吸水部分が直接肌に触れることがなく、不快感を招くことがない。4.図面の簡単な説明

第1図(A) 及び(B) は本発明の複合機能の具体例、第1図(C) 及び(D) は従来の複合機能について断而を模式的に示した図。第2図は本発明の複合機能の紡糸に用いられる紡糸口金装置の一例を示す図で、(A) は低略断面図、(B) は(A) の X ー Y 平面図である。

特許出願人 日本エステル株式会社 代 理 人 児 玉 雄 三

